

AIREADORES PARA TRATAMIENTO DE AGUAS HOMOGENEIZADAS Y CON OXIDACIÓN BIOLÓGICA

Aireador SC
sin canales de extensión.
Tubo de aspiración (opcional)



Aireador SC Código	Voltaje	Potencia (kW)	Cable	Intensidad (A)	Peso (Kg)
AJ10G409T30KA	3ph 400V 50Hz	2,3	4G2,5	4,4	62
AJ30G410R40MA	3ph 400/690V 50Hz	3,9	12G1,5	7,9	130
AJ30G411R55MA	3ph 400/690V 50Hz	7,1	12G2,5	13,5	155
AJ75G411R75MA	3ph 400/690V 50Hz	8,5	12G2,5	16,2	210
AJ75G413R95MA	3ph 400/690V 50Hz	10	12G2,5	19	250
AJ100G413R110PA	3ph 400/690V 50Hz	10	12G2,5	19	250
AJ100G413R150PA	3ph 400/690V 50Hz	16	12G2,5	29,7	260
AJ180G418R180PA	3ph 400/690V 50Hz	20	10G4	37,4	430
AJ180G418R220PA	3ph 400/690V 50Hz	23,6	10G4	43,3	430
AJ300G418R300RA	3ph 400/690V 50Hz	30	2X4G10+4G2,5	54,3	520
AJ300G418R370RA	3ph 400/690V 50Hz	35,7	2X4G10+4G2,5	63,6	520
AJ400G418R370SA	3ph 400/690V 50Hz	41	2X4G10+4G2,5	73,1	630
AJ400G420R440SA	3ph 400/690V 50Hz	44	2X4G10+4G2,5	78,1	790
AJ500G420R440SA	3ph 400/690V 50Hz	44	2X4G10+4G2,5	78,1	790
AJ500G420R550SA	3ph 400/690V 50Hz	55,1	2X4G10+4G2,5	93	890

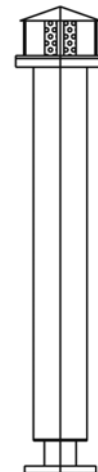
Aireador SC/L
con canales de extensión.



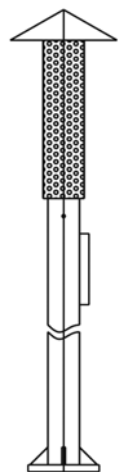
Aireador SC/L
con canales de extensión

AJ10/LG409T30KA
AJ30/LG410R40MA
AJ30/LG411R55MA
AJ75/LG411R75MA
AJ75/LG413R95MA
AJ100/LG413R110PA
AJ100/LG413R150PA
AJ180/LG418R180PA
AJ180/LG418R220PA
AJ300/LG418R300RA
AJ300/LG418R370RA
AJ400/LG418R370SA
AJ400/LG420R440SA
AJ500/LG420R440SA
AJ500/LG420R550SA

**Silenciador
SIL (X)**



**Tubo aspiración
TA (X/Z)**

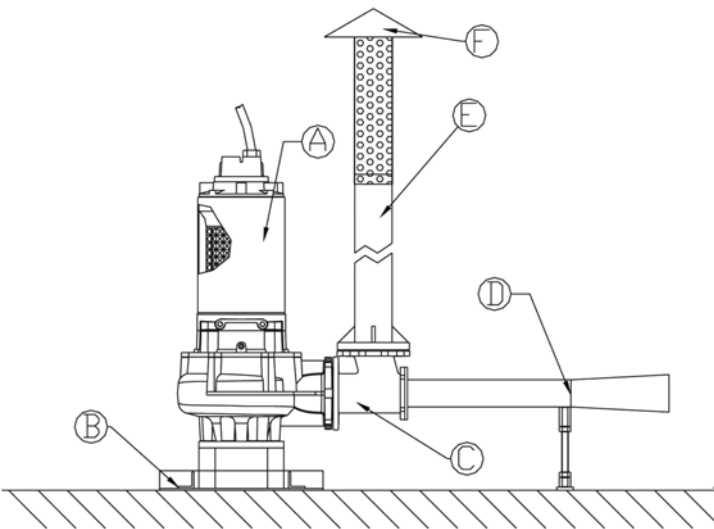


Silenciadores y tubos de aspiración, consultar.

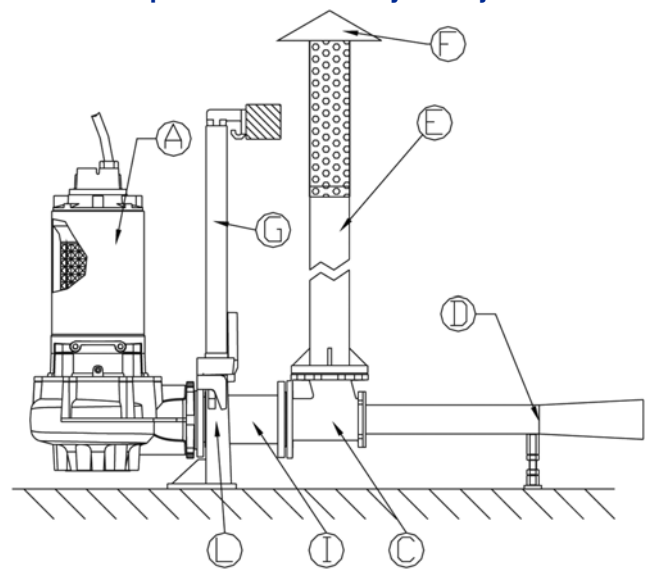
Para más información, solicitar el Catálogo específico de Aguas residuales y Estaciones de bombeo.

OXIGENADORES DE FONDO PARA VENTILACIÓN DE LODOS ACTIVOS

Instalación fija



Instalación con dispositivo descenso y anclaje automático



Los oxigenadores ofrecen una excelente alternativa para la aireación y la mezcla de cualquier líquido residual o industrial. Con el fin de satisfacer cualquier tipo de requisito, es posible acoplar varias bombas a varios eyectores. Se recomienda especialmente para las plantas de tratamiento de aguas residuales, plantas de tratamiento biológico de residuos químicos y piscifactorías.

Los oxigenadores se utilizan principalmente para oxigenar, neutralizar con CO₂, el reciclaje de fangos y eliminación de las espumas de los depósitos.

- A** Oxigenador
- B** Pie de apoyo
- C** Eyector
- D** Tubo de impulsión
- E** Tubo de aspiración
- F** Pantalla de protección
- G** Tubo/guía carril
- I** Extensión de acoplamiento.
- L** Sistema de acoplamiento y elevación.

A+C+D

Código	Voltaje	Potencia (kW)	Cable	Intensidad (A)	Peso (Kg)
OJ128-80	3ph 400V 50Hz	2,8	4G2,5	5,4	105
OJ146-100	3ph 400/690V 50Hz	4,6	12G1,5	9,3	110
OJ172-100	3ph 400/690V 50Hz	6	12G2,5	11,5	180
OJ1120-100	3ph 400/690V 50Hz	11,6	12G2,5	21,6	250
OJ1129-150	3ph 400/690V 50Hz	12,9	12G2,5	24,1	340
OJ2230-200	3ph 400/690V 50Hz	23	10G4	40,6	680
OJ2290-250	3ph 400/690V 50Hz	29	2x4G10+4G2,5	52,8	1.020
OJ3400-250	3ph 400/690V 50Hz	39,2	2x4G10+4G2,5	71	1.380

Impulsores del oxigenador con tratamiento cerámico TSC.

E+F

Tubo de aspiración	Pié de apoyo	Sistema de acoplamiento	Extensión de acoplamiento
TA80X	PAPDN80SP07	GPADN80	TR080L200P01
TA80Z	PAPDN125SP07	GPADN100	TR100L200P01
TA100X	PAPDN125SP07	GPADN100	TR100L200P01
TA100Z	PAPDN125SP07	GPADN100	TR100L200P01
TA150X	PAPDN150SP07	GPADN150	TR150L250P01
TA150Z			
TA200X	PAPDN200SP07	-	-
TA200X	PAPDN250SP07	-	-

Para más información, solicitar el Catálogo específico de Aguas residuales y Estaciones de bombeo.