

PRA - PRN

Electrobomba periférica en Hierro fundido / Niquel

Electrobomba periférica construida en hierro fundido particularmente adecuada para uso doméstico, alimentación de pequeñas calderas, trasiego de gas-oil y para todas aquellas necesidades de alcanzar altas presiones con pequeñas potencias instaladas.



PRA

PRN
(Niquelada)



Disponible versión niquelada



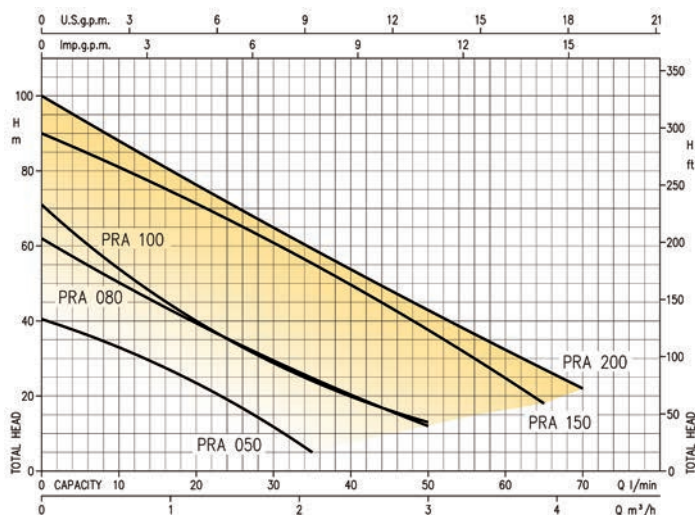
Ligera y fácil de transportar



Práctica y fácil de usar



Estructura robusta



Conexiones

DNA	1"
DNI	1"

Datos técnicos

Eficiencia	Motor trifásico eficiencia IE3 desde 0,75 kW inclusive.
Presión máx. de trabajo	- 6 bar (PRA/PRN 0.50) - 7,5 bar (PRA 0.80) - 12 bar para el resto de la gama.
Temperatura máx. del líquido	80°C
Polos	2
Aislamiento	Clase F

Grado protección	IP44
Tensión	Monofásica 230V ±10% Trifásica 230/400V ±10%
Condensador	Condensador y protección termoamperimétrica de rearme automático incorporados (monofásica).

Materiales

Cuerpo de bomba	Hierro fundido
Impulsor periférico	Latón
Eje motor	AVZ para modelo PRA 0.50 AISI 303 para el resto de la gama (sólo parte en contacto con el líquido).
Cierre mecánico	Carbón/Cerámica/NBR (estándar)
Soporte motor	Hierro fundido

PRA / PRN - Monofásica 230V 2 Polos

Modelo	Código	kW	CV	Q=Caudal							Inten. Abs. [A] 230V	DNA	DNI	Peso [kg]	
				l/min	5	10	15	20	35	50					65
				m³/h	0,3	0,6	0,9	1,2	2,1	3	3,9				
H=Altura manométrica total (m)															
PRA 0,50 M	1150050000	0,37	0,5	37,0	33,3	28,7	23,7	5,0	-	-	2,6	G1	G1	5,6	
PRA 0,80 M	1150080000	0,6	0,8	56,0	50,7	45,1	39,8	25,0	12,0	-	4,9	G1	G1	9,2	
PRA 1,00 M	1150100000	0,75	1	62,0	54,4	47,0	40,4	24,3	13,0	-	5,6	G1	G1	9,7	
PRA/B 1,50 M	1150150000B	1,1	1,5	-	81,0	76,9	71,9	55,8	37,9	18,0	10	G1	G1	14,5	
PRA/A 2,00 M	1150200000A	1,5	2	-	88,0	82,9	77,0	59,8	43,3	27,4	10,9	G1	G1	15,8	
PRN 0,50 M *	1150050100	0,37	0,5	37,0	33,3	28,7	23,7	5,0	-	-	2,6	G1	G1	5,6	

* Versión niquelada.

PRA - Trifásica 230/400V 2 Polos

Modelo	Código	kW	CV	Q=Caudal							Inten. Abs. [A]		DNA	DNI	Peso [kg]
				l/min	5	10	15	20	35	50	65	230V			
				m³/h	0,3	0,6	0,9	1,2	2,1	3	3,9				
H=Altura manométrica total (m)															
PRA 0,50 T	1150050004	0,37	0,5	37,0	33,3	28,7	23,7	5,0	-	-	1,7	1	G1	G1	5,6
PRA 0,80 T	1150080004	0,6	0,8	56,0	50,7	45,1	39,8	25,0	12,0	-	3,6	2,1	G1	G1	9,2
PRA/I 1,00 T	1150100004I	0,75	1	62,0	54,4	47,0	40,4	24,3	13,0	-	3	1,7	G1	G1	10,5
PRA/I 1,50 T	1150150004I	1,1	1,5	-	81,0	76,9	71,9	55,8	37,9	18,0	5,8	3,3	G1	G1	16,4
PRA/I 2,00 T	1150200004I	1,5	2	-	88,0	82,9	77,0	59,8	43,3	27,4	6,6	3,8	G1	G1	17,3