

EBARA FIRE TANK COMPACT

SISTEMAS COMPLETOS DE EQUIPOS CONTRA INCENDIOS PARA SU INSTALACIÓN EN SUPERFICIE O SOTERRADO CON DEPÓSITO DE AGUA Y EQUIPO DE BOMBEO INTEGRADO.

www.ebara.es



EBARA, compañía líder en la fabricación de “Equipos de Bombeo Contra Incendios” dispone de una nueva gama de unidades Contra Incendios, el “**EBARA FIRE TANK COMPACT**”.

El nuevo equipo **EBARA FIRE TANK COMPACT** permite encontrar nuevas aplicaciones y soluciones a nuestros clientes para sus necesidades de adaptabilidad, espacio y seguridad. La gama estándar de los equipos **EBARA FIRE TANK COMPACT** incluye dos versiones:

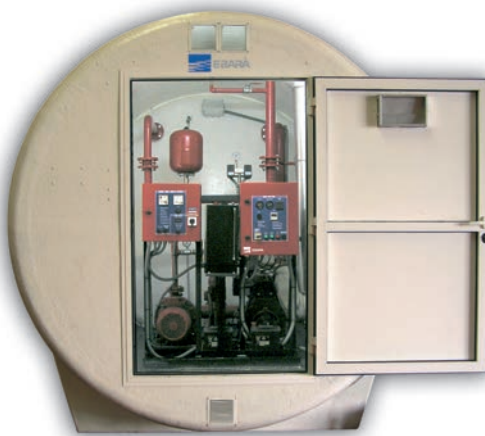
- Equipos de superficie
- Equipos soterrados.

La fiabilidad de estos equipos están basados en la excelente calidad de los materiales, además de la adaptabilidad en su fabricación siguiendo las necesidades de nuestros clientes (siempre respetando las actuales normativas). Tales características permiten de una manera innovadora garantizar un **mínimo tiempo de instalación, un reducido coste en la construcción de la caseta** para su alojamiento, tanto sobre suelo (en superficie) como soterrado, además de satisfacer todos aquellos diferentes requerimientos técnicos y de localización del Equipo Contra Incendios.

El sistema **EBARA FIRE TANK COMPACT** consiste en un depósito fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio con doble cámara interior, una de ellas destinada al almacenamiento y abastecimiento de agua y otra cámara, provista de un suelo rígido, destinada a la localización del Equipo Contra Incendios. La fabricación en poliéster garantiza una gran resistencia al paso del tiempo, las inclemencias ambientales y los soterramientos.

Características

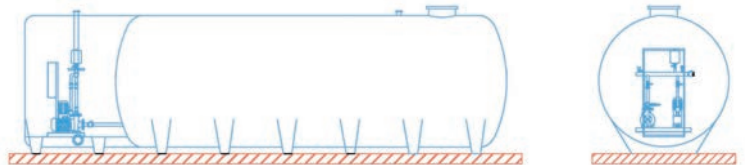
- Depósito fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Sistema hidráulico y válvulas marcadas según normativa UNE-EN 12845.
- Desagües canalizados en un solo punto.
- Habitáculo climatizado con temperatura no inferior a 4° C.
- Salidas del depósito (impulsión, desagüe y llenado de aljibe) embridadas para su fácil conexión con la instalación.
- Habitáculo destinado al grupo provisto de rociadores.
- Ventilación en habitáculo destinado a grupo de presión.
- El **modelo depósito soterrado** está equipado **con bomba de achique** destinada a desagüe.



Tipos de depósitos

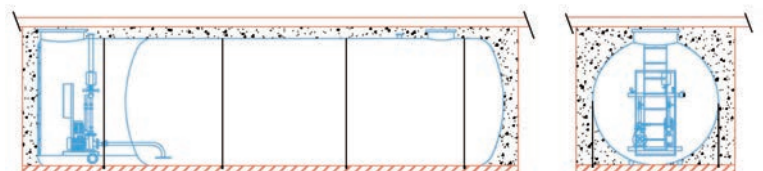
MODELO DEPÓSITO SUPERFICIE

Modelo destinado a su instalación en superficie y exteriores; indicado para edificaciones donde no sea posible el soterramiento de la instalación. En este caso su fabricación en poliéster lo hace resistente a los agentes externos y climatológicos.



MODELO DEPÓSITO SOTERRADO

Modelo idóneo para su instalación bajo tierra; destinado para soterramientos en los casos en los que no es posible su colocación en superficie, y resultando su utilización la idónea, ya que gracias a su fabricación en poliéster lo hace resistente al deterioro por las diversas inclemencias existentes bajo tierra.



Configuraciones estándar

Caudal = 12 m³/h / H. manométrica = 60 - 65 - 70 m.c.a.

Depósito de superficie o soterrado de 12 m³ realizado en poliéster reforzado con fibra de vidrio, con grupo de bombeo incorporado con las siguientes características:

- Depósito fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Sistema hidráulico y válvulas marcadas según normativa UNE-EN 12845.
- Desagües canalizados a un solo punto.
- Habitáculo climatizado con temperatura no inferior a 4°C (Aerothermo).
- Salidas del depósito:
 - Impulsión embridada DN65 PN16.
 - Llenado embridada DN40 PN16.
 - Desagüe embridada DN80 PN16.
 - Boca de hombre.
 - Boca de hombre para habitáculo de grupo de bombeo (modelo soterrado).
- Habitáculo destinado al grupo protegido con rociadores.
- Ventilación en habitáculo destinado al grupo de presión.

Para otro tipo de configuraciones ¡Consultar!

DEPOSITO + GRUPO ELÉCTRICO

Grupo **AFU 12 MD 32-250/9,2 EJ** (Serie AQUAFIRE) según **UNE 23500:2012 ANEXO C** compuesto por:

- Bomba Jockey **CVM A/15, 1,5 CV** a 2.850 rpm. 400 V. 50Hz.
- Bomba principal eléctrica **MD 32-250/9,2**. Motor **12,5 CV** a 2.900 rpm. 3x400 V. 50 Hz.
- Calderín de membrana 20 litros a 10 Kg/cm².
- Colector DN50 con válvulas.
- Caudalímetro 2" rango 33 m³/h.

Prestaciones de las bombas

Bombas principales

- Caudal: 12,0 m³/h
- Altura: 70 m.c.a.
- P. UNE sobrecarga (140, 70) Q=16,8 m³/h. H=49 m.c.a.

Bomba Jockey

- Caudal 1,8 m³/h
- Altura 75 m.c.a.

DEPOSITO + GRUPO DIESEL

Grupo **AFU 12 GS 32-250/11 DJ** (Serie AQUAFIRE) según **UNE 23500:2012** compuesto por:

- Bomba Jockey **CVM A/15, 1,5 CV** a 2.850 rpm. 400 V. 50Hz.
- Bomba principal diesel **GS 32-250** de **11 kW**.
- Calderín de membrana 20 litros a 10 Kg/cm².
- Colector DN50 con válvulas.
- Caudalímetro 2" rango 33 m³/h.

Prestaciones de las bombas

Bomba principal

- Caudal 12,0 m³/h
- Altura 70 m.c.a.
- P. UNE sobrecarga (140, 70) Q=16,8 m³/h. H=49 m.c.a.

Bomba Jockey

- Caudal 1,8 m³/h
- Altura 75 m.c.a.

DEP. + GRUPO ELÉCTRICO + DIESEL

Grupo **AFU 12 GS 32-250/11 EDJ** (Serie AQUAFIRE) según **UNE 23500:2012** compuesto por:

- Bomba Jockey **CVM A/15, 1,5 CV** a 2.850 rpm. 400 V. 50Hz.
- Bomba diesel **GS 32-250** de **11 kW**.
- Bomba principal eléctrica **GS 32-250/11** de **11 kW** a 2.900 rpm, 3x400/ 700 V, 50Hz.
- Calderín de 20 litros a 10 Kg/cm².
- Colector DN50 con válvulas.
- Caudalímetro 2" rango 33 m³/h.

Prestaciones de las bombas

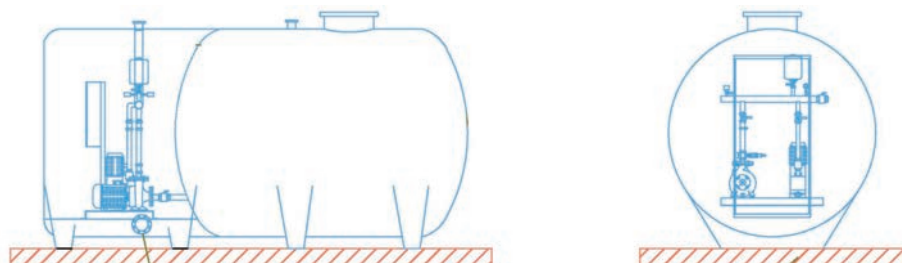
Bombas principales

- Caudal 2 x 12,0 m³/h
- Altura 70 m.c.a.
- P. UNE sobrecarga (140, 70) Q=16,8 m³/h. H=52,2 m.c.a.

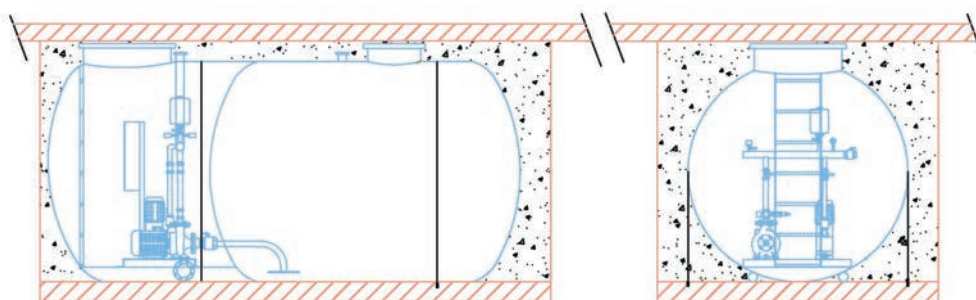
Bomba Jockey

- Caudal 1,8 m³/h
- Altura 75 m.c.a.

Depósito en superficie



Depósito soterrado



Configuraciones estándar

Caudal = 24 m³/h / H. manométrica = 60 - 65 - 70 m.c.a.

Depósito de superficie o soterrado de 24 m³ realizado en poliéster reforzado con fibra de vidrio, con grupo de bombeo incorporado con las siguientes características:

- Depósito fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Sistema hidráulico y válvulas marcadas según normativa UNE-EN 12845.
- Desagües canalizados a un solo punto.
- Habitáculo climatizado con temperatura no inferior a 4°C (Aeroterma).
- Salidas del depósito:
 - Impulsión embridada DN65 PN16.
 - Llenado embridada DN40 PN16.
 - Desagüe embridada DN80 PN16.
 - Boca de hombre.
 - Boca de hombre para habitáculo de grupo de bombeo (modelo soterrado).
- Habitáculo destinado al grupo protegido con rociadores.
- Ventilación en habitáculo destinado al grupo de presión.

Para otro tipo de configuraciones ¡Consultar!

DEPOSITO + GRUPO ELÉCTRICO

Grupo **AFU GS 32-250/15 EJ** (Serie AQUAFIRE) según **UNE 23500:2012** compuesto por:

- Bomba Jockey **CVM A/15, 1,5 CV** a 2.850 rpm. 400 V. 50Hz.
- Bombas principal eléctrica **GS 40-250/15. Motor 20 CV** a 2.900 rpm. 3x400 V, 50 Hz.
- Calderín de membrana 20 litros a 10 Kg/cm².
- Colector DN65 con válvulas.
- Caudalímetro 2 1/2" rango 54 m³/h.

Prestaciones de las bombas

Bomba principal

- Caudal 24,0 m³/h
- Altura 70 m.c.a.
- P. UNE sobrecarga (140, 70) Q=33,6 m³/h. H=49 m.c.a.

Bomba Jockey

- Caudal 1,8 m³/h
- Altura 75 m.c.a.

DEPOSITO + GRUPO DIESEL

Grupo **AFU GS 32-250/15 DJ** (Serie AQUAFIRE) según **UNE 23500:2012** compuesto por:

- Bomba Jockey **CVM A/15, 1,5 CV** a 2.850 rpm. 400 V. 50Hz.
- Bomba principal diesel **GS 32-250. Motor diésel con baterías y depósito de gas-oil.**
- Calderín de membrana 20 litros a 10 Kg/cm².
- Colector DN65 con válvulas.
- Caudalímetro 2 1/2" rango 54 m³/h.

Prestaciones de las bombas

Bombas principales

- Caudal 24,0 m³/h
- Altura 70 m.c.a.
- P. UNE sobrecarga (140, 70) Q=33,6 m³/h. H=49 m.c.a.

Bomba Jockey

- Caudal 1,8 m³/h
- Altura 75 m.c.a.

DEP. + GRUPO ELÉCTRICO + DIESEL

Grupo **AFU GS 32-250/15 EDJ** (Serie AQUAFIRE) según **UNE 23500:2012** compuesto por:

- Bomba Jockey **CVM A/15, 1,5 CV** a 2.850 rpm, 400 V, 50Hz.
- Bomba principal eléctrica **GS 32-250 de 15 CV** a 2.900 rpm, 3x400 V, 50Hz.
- Bomba principal diesel **GS 32-250. Motor diésel con baterías y depósito de gas-oil.**
- Calderín de 20 litros a 10 Kg/cm².
- Colector DN65 con válvulas.
- Caudalímetro 2 1/2" rango 54 m³/h.

Prestaciones de las bombas

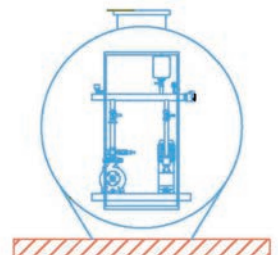
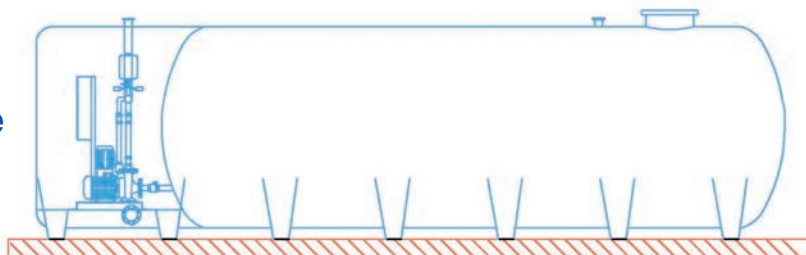
Bombas principales

- Caudal 2 x 24,0 m³/h
- Altura 70 m.c.a.
- P. UNE sobrecarga (140, 70) Q=33,6 m³/h. H=49 m.c.a.

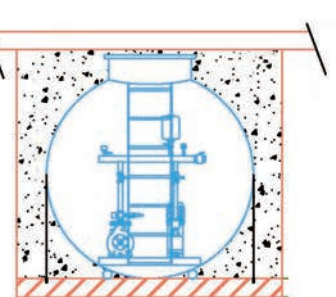
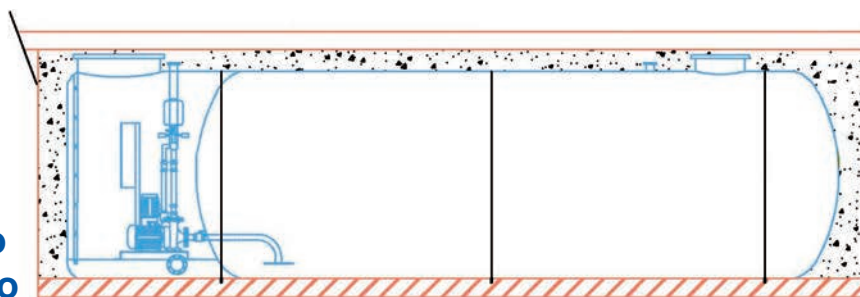
Bomba Jockey

- Caudal 1,8 m³/h
- Altura 75 m.c.a.

Depósito en superficie



Depósito soterrado



Configuraciones estándar

Caudal = 36 m³/h / H. manométrica = 60 - 65 - 70 m.c.a.

Depósito de superficie o soterrado de 36 m³ realizado en poliéster reforzado con fibra de vidrio, con grupo de bombeo incorporado con las siguientes características:

- Depósito fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Sistema hidráulico y válvulas marcadas según normativa UNE-EN 12845.
- Desagües canalizados a un solo punto.
- Habitáculo climatizado con temperatura no inferior a 4°C (Aerothermo).
- Salidas del depósito:
 - Impulsión embridada DN80 PN16.
 - Llenado embridada DN40 PN16.
 - Desagüe embridada DN80 PN16.
 - Boca de hombre.
 - Boca de hombre para habitáculo de grupo de bombeo (modelo soterrado).
- Habitáculo destinado al grupo protegido con rociadores.
- Ventilación en habitáculo destinado al grupo de presión.

Para otro tipo de configuraciones ¡Consultar!

DEPOSITO + GRUPO ELÉCTRICO

Grupo **AFU 12 ENR 40-250/18,5 EJ** (Serie AQUAFIRE) según **UNE 23500:2012** compuesto por:

- Bomba Jockey **CVM A/15, 1,5 CV** a 2.850 rpm. 400 V. 50Hz.
- Bomba principal eléctrica **ENR 40-250. Motor 25 CV**, 2.900 rpm. 3x400 V 50 Hz.
- Calderín de membrana 20 litros a 10 Kg/cm².
- Colector DN80 con válvulas.
- Caudalimetro 2 1/2" rango 54 m³/h.

Prestaciones de las bombas

Bombas principales

- Caudal 36 m³/h
- Altura 70 m.c.a.
- P. UNE sobrecarga (140, 70) Q=50,4 m³/h. H=49 m.c.a.

Bomba Jockey

- Caudal 1,8 m³/h
- Altura 75 m.c.a.

DEPOSITO + GRUPO DIESEL

Grupo **AFU 12 ENR 40-250/18,5 DJ** (Serie AQUAFIRE) según **UNE 23500:2012** compuesto por:

- Bomba Jockey **CVM A/15, 1,5 CV** a 2.850 rpm. 400 V. 50Hz.
- Bombas principal diesel **ENR 40/250. Motor diésel con baterías y depósito de gas-oil.**
- Calderín de membrana 20 litros a 10 Kg/cm².
- Colector DN80 con válvulas.
- Caudalimetro 2 1/2" rango 54 m³/h.

Prestaciones de las bombas

Bombas principales

- Caudal 36 m³/h
- Altura 70 m.c.a.
- P. UNE sobrecarga (140, 70) Q=50,4 m³/h. H=49 m.c.a.

Bomba Jockey

- Caudal 1,8 m³/h
- Altura 75 m.c.a.

DEP. + GRUPO ELÉCTRICO - DIESEL

Grupo **AFU 12 ENR 40-250/18,5 EDJ** (Serie AQUAFIRE) según **UNE 23500:2012** compuesto por:

- Bomba Jockey **CVM A/15, 1,5 CV** a 2.850 rpm. 400 V. 50Hz.
- Bomba principal eléctrica **ENR 40-250/18,5 de 25 CV** a 2.900 rpm; 3x400 V; 50Hz.
- Bombas principal diesel **ENR 40-250** Motor diésel con baterías y depósito de gas-oil.
- Calderín de 20 litros a 10 Kg/cm².
- Colector DN80 con válvulas.
- Caudalimetro 2 1/2" rango 54 m³/h.

Prestaciones de las bombas

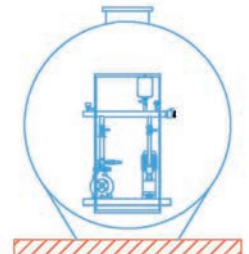
Bombas principales

- Caudal 2 x 36 m³/h
- Altura 70 m.c.a.
- P. UNE sobrecarga (140, 70) Q=50,4 m³/h. H=49 m.c.a.

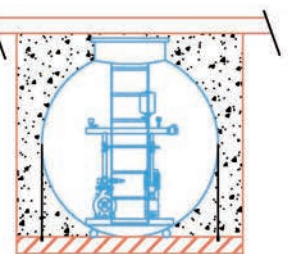
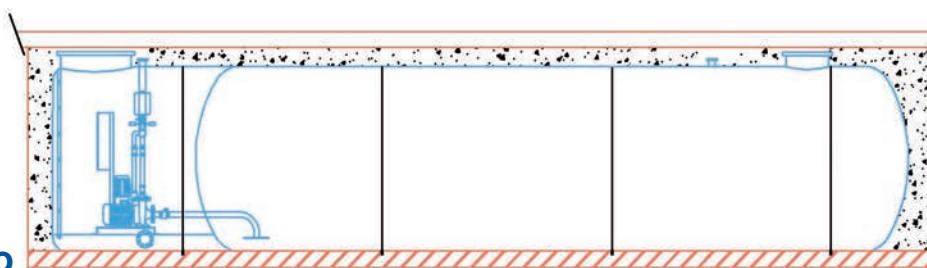
Bomba Jockey

- Caudal 1,8 m³/h
- Altura 75 m.c.a.

Depósito en Superficie



Depósito Soterrado





www.ebara.es

EBARA en España

Dirección general / Fábrica

Pol. Ind. La Estación.
C/ Cormoranes, 6-8.
28320 PINTO (Madrid)
Telf: 916 923 630
E-mail: correo@ebara.com

Delegación NORESTE

Pujades, 51. 4ª Planta - Box 44.
08005 Barcelona.
Telf: 932 781 669
E-mail: barcelona@ebara.com

Sucursal Baleares

Telf.: 629 214 538
E-mail: baleares@ebara.com

Delegación NORTE

P. I. Kareaga-Goikoa.
C/ Junquera, 13 - Ofic. 23
48903 Barakaldo (Vizcaya)
Telf: 944 354 978
E-mail: norte@ebara.com

Delegación NOROESTE

Telf.: 609 653 311
E-mail: galicia@ebara.com

Delegación CENTRO

Pol. Ind. La Estación.
C/ Cormoranes, 6-8
28320 PINTO (MADRID)
Telf: 916 923 630
E-mail: madrid@ebara.com

Delegación ANDALUCIA

J. S. Elcano, 6B dup.
41011 Sevilla
Telf: 954 278 129
E-mail: sevilla@ebara.com

Sucursal Málaga

Telf.: 650 456 565
E-mail: malaga@ebara.com

Delegación LEVANTE

Pol. El Oliveral. C/ L, Nave 11
46190 Ribarroja de Turia (Valencia)
Telf: 961 668 061
E-mail: valencia@ebara.com

Delegación ZARAGOZA

C/ Vaidealgofra, 8.
50014 Zaragoza
Telf: 976 471 914
E-mail: zaragoza@ebara.com

EBARA en Europa

EBARA em PORTUGAL

Sede LISBOA

Taguspark, Núcleo Central,
Av. Prof. Dr. Cavaco Silva, Sala 281
2740-122 Oeiras (PORTUGAL)
Telf: +351 96 492 17 24
E-mail: vareiro.manuel@ebara.com

Delegación Oporto

Tel.: +351 93 510 40 59
E-mail: crespo.gilberto@ebara.com

EBARA PUMPS EUROPE S.p.A.

Via Torri di Confine, 2/1 int. C
36053 Gambellara (Vicenza) - Italy
Tel: +39 0444 706811 - Fax: +39 0444 405811
Fábricas: Cles, Gambellara

EBARA PUMPS EUROPE S.p.A UK

Unit A, Park 34. Collett Way. Didcot, Oxfordshire.
OX11 7WB, United Kingdom
Tel: 00 +44 1895 439027 - Fax 00 +44 1235
815770

EBARA FRANCE

122 Rue Pasteur
F69780 Toussieu, France
Tel: +33 0 472 769 482 - Fax: +33 0 805 101 071

EBARA PUMPS EUROPE S.p.A. GERMANY

Elisabeth-Selbert-Str. e 2. 63110 Rodgau, Germany
Tel. +49 (0) 6106 660 990 - Fax +49 (0) 6106 660
9945

EBARA POMPY POLSKA Sp. z o.o.

ul. Dzialkowa 115. PL 02-234 Warszawa - Poland
Tel: +48 22 3909920 - Fax: +48 22 3909929

EBARA PUMPS RUS Ltd

Prospekt Andropov 18, building 7, floor 11
115432 Moscow, Russia - Tel. +7 499 6830133

VANSAN Makina San. Tic. A.S.

10035 Sk. N:10 A.O.S.B. Çigli, Izmir / Turkey
Tel.: +90 232 376 76 50 - Fax: +90 232 328 01 68

SUMOTO Srl

Via Peripoli R e G 1/3 (lat. Via Selva Bassa)
36075 Alte Montecchio M. (VI) - Italy
Tel.+39 0444 490515 • Fax +39 0444 490518

EBARA en el resto del mundo

- Ebara Corporation - Japan (49 societies)
- Ebara Pumps Americas Corporation - USA
- Ebara Bombas America do Sul Ltda.- BRASIL
- Ebara Bombas Colombia, S.A.S. - COLOMBIA
- Ebara Pumps Mexico, S.A. de C.V. - MEXICO
- Ebara Engineering Singapore Pte. Ltd. -SINGAPORE
- P. T. Ebara Indonesia - INDONESIA
- P. T. Ebara Turbomachinery Services Indonesia - INDONESIA
- Ebara Densan Manufacturing Co., Ltd. - TAIWAN
- Ebara Densan (Taiwan) Samoa Mfg. Co., Ltd. - TAIWAN
- Ebara Pumps Philippines, Inc. - PHILIPPINES
- Ebara Vietnam Pump Company Ltd. - VIETNAM
- Kirloskar Ebara Pumps Limited - INDIA
- Ebara Great Pumps Co. Ltd. - People'S REPUBLIC OF CHINA
- Ebara Densan (Qingdao) Technology Co., Ltd. - People'S REPUBLIC OF CHINA
- Ebara Densan (Kunshan) Mfg Co., Ltd. - People'S REPUBLIC OF CHINA
- Ebara Machinery (China) Co., Ltd. - People'S REPUBLIC OF CHINA
- Ebara Great pumps Co., Ltd. - People'S REPUBLIC OF CHINA
- Ebara Machinery Zibo Co., Ltd. - People'S REPUBLIC OF CHINA
- Ebara (Thailand) Limited - THAILAND
- Ebara Fluid Machinery Korea Co., Ltd - REPUBLIC OF KOREA
- Ebara Pumps Australia Pty. Ltd. - Australia
- Ebara Pumps Malaysia Sdn. Bhd. - Malaysia
- Ebara Pumps Middle East FZE
- Ebara Corporation Middle East. Regional Office - KINGDOM OF BAHRAIN.
- Ebara Pumps Saudi Arabia LLC
- Ebara Pumps South Africa (PTY) LTD

Otras oficinas:

Scotland, Singapore, Beijing, Bangkok, Jakarta, Manila, Taipei, Hanoi, Dubai, Italy, Shanghai, Kingdom of Bahrain.

EBARA PUMPS IBERIA, S.A., se reserva el derecho de introducir cambios y mejoras en los datos que figuran en este catálogo.

Cód. FTC/E/02 01/22



EBARA Pumps Iberia, S.A.

Pol. La Estación. C/ Cormoranes, 6-8
Telf.: 916 923 630
28320 PINTO (MADRID), ESPAÑA
www.ebaraurope.com



EBARA Pumps Europe, S.p.A.

Via Torri Di Confine, 2/1 int C
36053 Gambellara (VICENZA), Italy
Tel: 0444-706811 - Fax: 0444-405811
Fábricas: Cles, Gambellara
www.ebaraurope.com



EBARA Corporation

11-1, Haneda Asahi-cho, Ota-ku,
Tokyo 144-8510 - Japan
Tel.: +81 3 3743 6111
Fax: +81 3 3745 3356
www.ebara.co.jp